

# CHECKLISTE AUTOMATISIERUNG

| KRITERIEN  | OK   | PRÜFUNG DURCH<br>LIEFERANTEN ERFORDERLICH                           | PRÜFUNG VOR ORT<br>ERFORDERLICH   |
|--|--|---|---|
| Anzahl Schichten pro Tag                                     | 2-3  | 1   | < 1   |
| ROI-Ziele  | > 2 Jahre  | < 2 Jahre   | < 1 Jahr  |
| Innen/Außen  | Innenbereich   | Überdacht/Umhaust   | Außenbereich  |
| Temperatur   | 2-35 °C  | 0-2 °C; 35-40 °C  | < 0 °C; > 40 °C   |
| Temperaturschwankungen                                       | < 5 °C pro Stunde  | 5-10 °C pro Stunde  | > 10 °C pro Stunde  |
| Bodenmaterial  | Industrieboden ohne plas-<br>tische Verformung; elektrosta-<br>tisch leitfähiger Boden | Beton<br>Ableitfähiger Boden  | Asphalt<br>Teer   |
| Boden an Übergabepunkten                                     | Eben   | leicht schräg/gewölbt   | Sehr schräg/gewölbt   |
| Allgemeine Bodenqualität                                     | Hoch   | Mittel  | Niedrig   |
| Schmutz oder Staub auf dem<br>Fahrweg                        | Niedrig  | Mittel  | Hoch  |
| Ex-Schutz Fahrzeug benötigt?                                 | Nein   |   | Ja  |
| Anzahl versch. Ladungsträger                                 | < 5  | < 10  | > 10  |
| Standard Ladungsträger?                                      | Ja   | Nein  | Ladungsträger mit häufig<br>wechselnden Formen/<br>Abmessungen (Übersee-<br>containerladung)              |
| Ladung für manuellen<br>Transport stabil?                    | Ja   | Leicht instabil   | Sehr instabil   |
| Max. Lastgewicht   | < 1.600kg  |   | > 1.600kg   |
| Regale   | Breitgangregal<br>Schmalgangregal  | Durchlaufregal<br>Verschieberegale<br>Einfahrregal<br>Shuttle-Regal |   |
| Fördertechnik  | Rollenförderer<br>Kettenförderer   | Gefälle Rollenbahn  |   |
| Verkehrsdichte an Abhol- oder<br>Abstellpunkten              | Niedrig  | Mittel  | Hoch  |
| Interaktion mit manuellen<br>Fahrzeugen                      | Niedrig  | Mittel  | Hoch  |
| Ø Transportentfernung kombi-<br>niert mit Transportdurchsatz | Über 20m   | Bis 20m   | Unter 20m   |
| Auftragsauslöser für<br>Fahrzeuge                            | Bestehendes WMS<br>Neues WMS<br>Sensoren<br>Taster<br>PC-Eingabeoberfläche             |   |   |
| Informationsquelle zur<br>Auswahl des Ablageortes            | WMS<br>1:1 Zuordnung<br>Start/Ziel<br>Taster   | Barcode-Scan<br>Kundenspezifische Logik                             | Fahrzeug entscheidet<br>analog zu Mensch, indem es<br>zuerst nach einer leeren<br>Position sucht / schaut |

# CHECKLISTE AUTOMATISIERUNG

## Wichtig!

Diese Checkliste gibt Ihnen erste Hinweise darauf, ob sich eine Automatisierungslösung für Ihr Unternehmen eignet. Sie ersetzt in keinem Fall die persönliche Beratung. Selbst wenn Sie ein oder mehrere Kriterien mit „rot“ beantwortet haben, kann eine Automatisierung in Ihrem Betrieb möglich und rentabel sein. Hierfür muss immer die individuelle Situation vor Ort betrachtet werden.

Bitte nehmen Sie daher in jedem Fall Kontakt mit einem unserer Automatisierungsexperten auf. Dieser berät Sie kompetent und unverbindlich zu Ihren individuellen Möglichkeiten.

## Notizen

Name der Kontaktperson

Telefonnummer

E-Mail-Adresse



**Linde Material Handling GmbH**  
Carl-von-Linde-Platz | 63743 Aschaffenburg  
Telefon +49 6021 99 0 | Fax +49 6021 99 1570  
[www.linde-mh.de](http://www.linde-mh.de) | [info@linde-mh.de](mailto:info@linde-mh.de)