



## Hochhubwagen

# MM10 | ML10

Tragfähigkeit 1,0 t | Baureihe 1167

PB

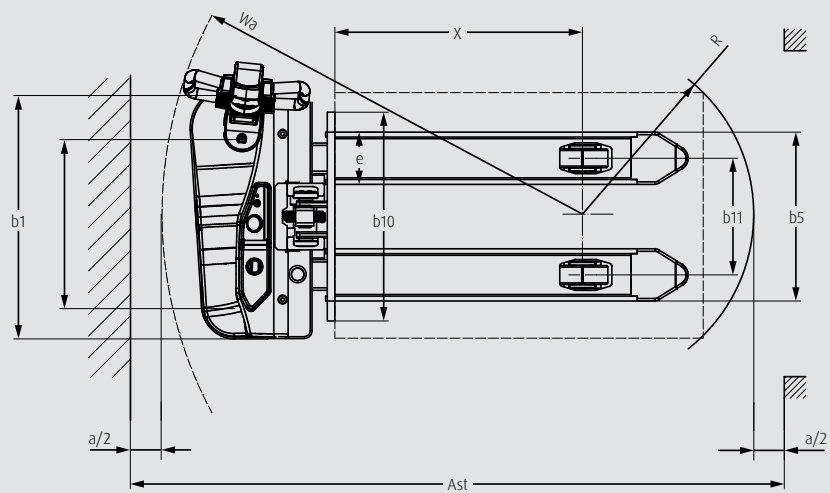
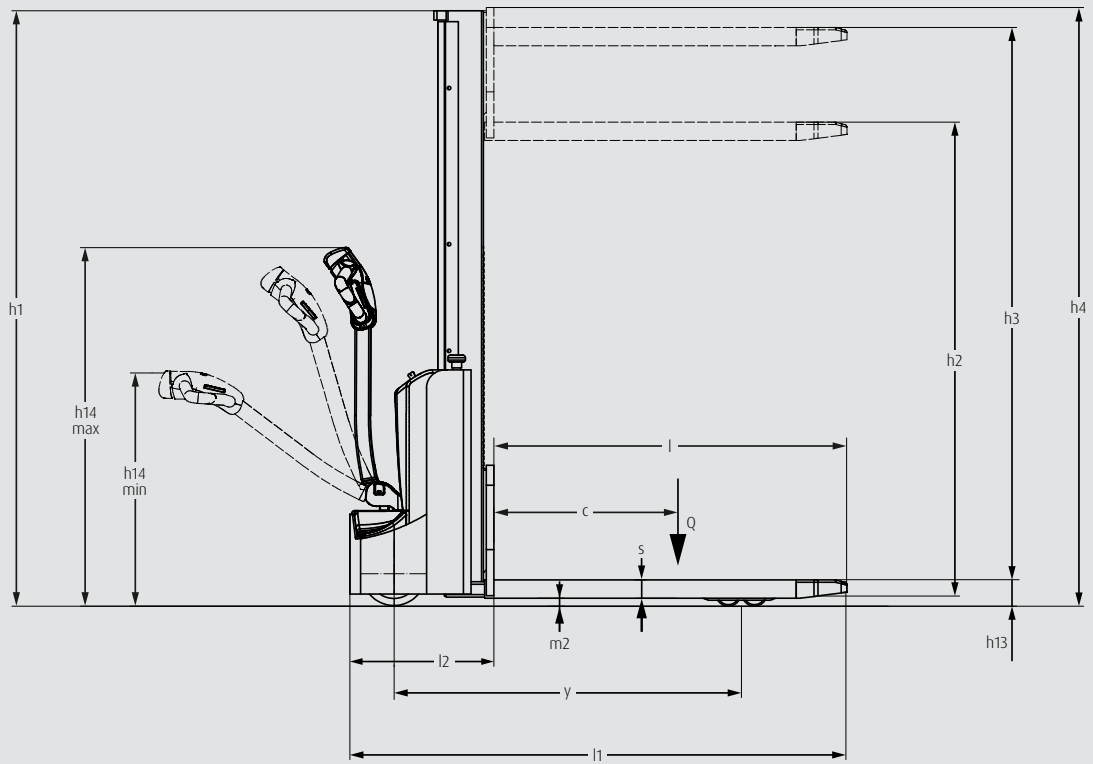
### Flexibles Kommissionier-Komplettpaket

- Flexibel einsetzbar zum Stapeln, Kommissionieren und Transportieren
- Einstellbare Kommissionierhöhe für körperliche Entlastung
- Langer Deichselarm sowie Hand- und Fußschutz für optimale Sicherheit
- Automatische Geschwindigkeitsreduktion bietet zusätzlichen Schutz
- Vielfältige Einsatzbereiche dank unterschiedlicher Masthöhen
- Mastkonstruktion sorgt für gute Sicht auf die Last

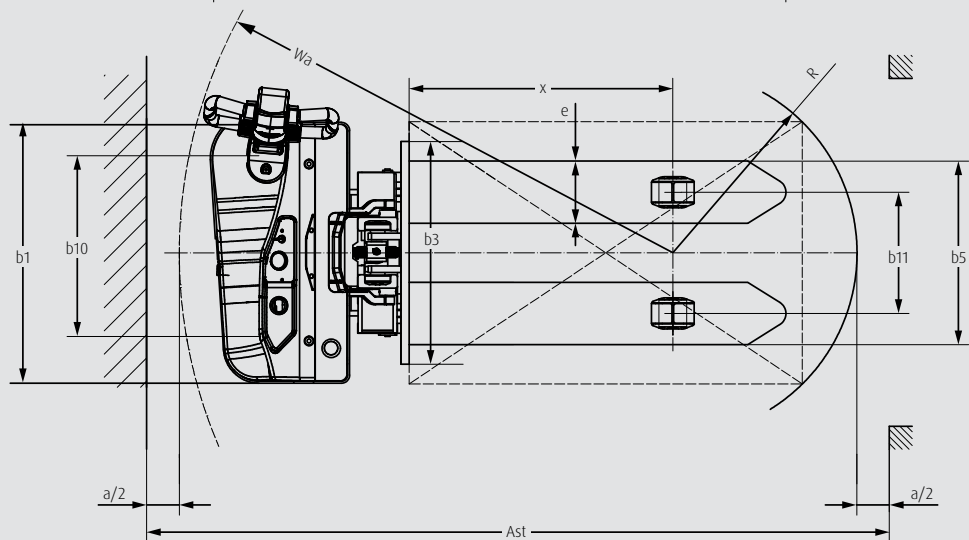
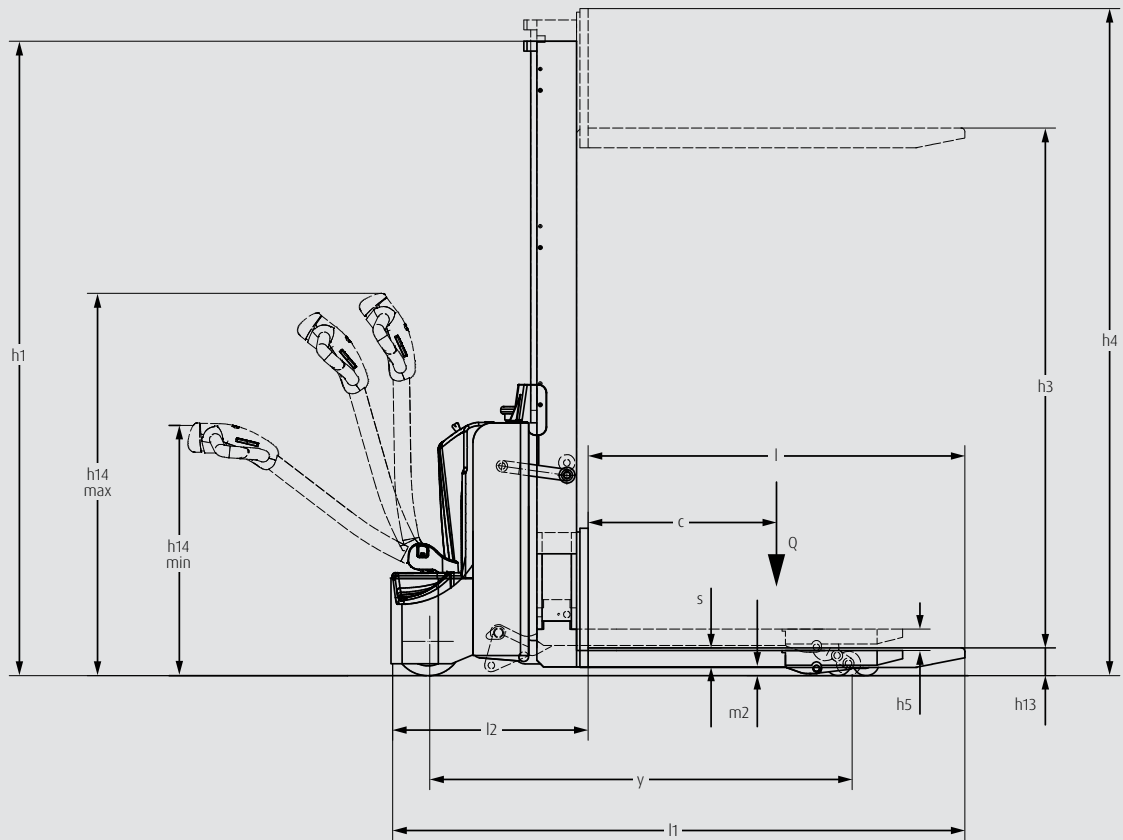
# TECHNISCHE DATEN (gemäß VDI 2198)

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Linde MH	Linde MH	Linde MH
	1.2	<b>Typzeichen des Herstellers</b>		<b>MM10</b>	<b>MM10i</b>	<b>ML10</b>
	1.2a	Baureihe		1167-02	1167-02	1167-02
	1.3	Antrieb		Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung		Mitgänger	Mitgänger	Mitgänger
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	1,0	1,0	1,0
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600	600	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	805	805	815
	1.9	Radstand	y (mm)	1131	1265	1233
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	462	520	605
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	534/928	580/1140	598/1007
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	347/115	370/150	451/154
Räder/ Fahrwerk	3.1	Bereifung		Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	210x70	210x70	210x70
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	80x60	80x60	80x60
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x+1/4	1x+1/4	1x+1/4
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	1940	1940	2070
	4.3	Freihub	h2 (mm)	1505	1480	0
	4.4	Hub	h3 (mm)	1517	1513	2927
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	1955	2090	3535
	4.6	Initialhub	h5 (mm)	-	115	-
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	800/1250	800/1250	800/1250
	4.15	Höhe gesenkt	h13 (mm)	88	88	88
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1615	1750	1740
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	465	600	590
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	800	796	796
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	60/170/1150	60/190/1150	60/170/1150
	4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	680	680	680
	4.25	Gabelaußenabstand	b5 (mm)	550	560	570
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	28	26	28
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 quer	Ast (mm)	2229	2392	2225
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2100	2260	2150	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1337	1500	1399	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4,0/4,5	4,0/4,5	4,5/4,8
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,10/0,17	0,10/0,14	0,12/0,22
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,20/0,13	0,20/0,13	0,20/0,13
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	5/15	5/15	5/15
	5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
E-motor	6.1	Fahrmotor Leistung S2 60min	kW	0,65	0,65	0,65
	6.2	Hubmotor Leistung bei S3 15%	kW	2,2	2,2	2,2
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	2x12/85	2x12/85	2x12/125
	6.5	Batteriegewicht (±5%)	kg	2x25	2x25	2x33
	6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796	kWh/h	0,379	0,456	0,414
	Fahrtrieb/ Hubwerk	8.1	Ausführung des Fahrtriebs		DC-Steuerung	DC-Steuerung
Sonstiges	10.7	Schalldruckpegel LpAZ (Fahrerplatz)	dB (A)	74	74	74

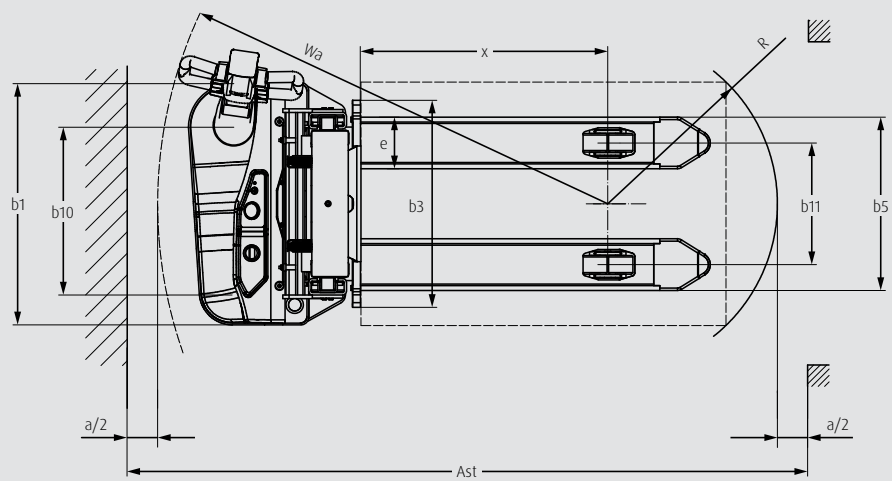
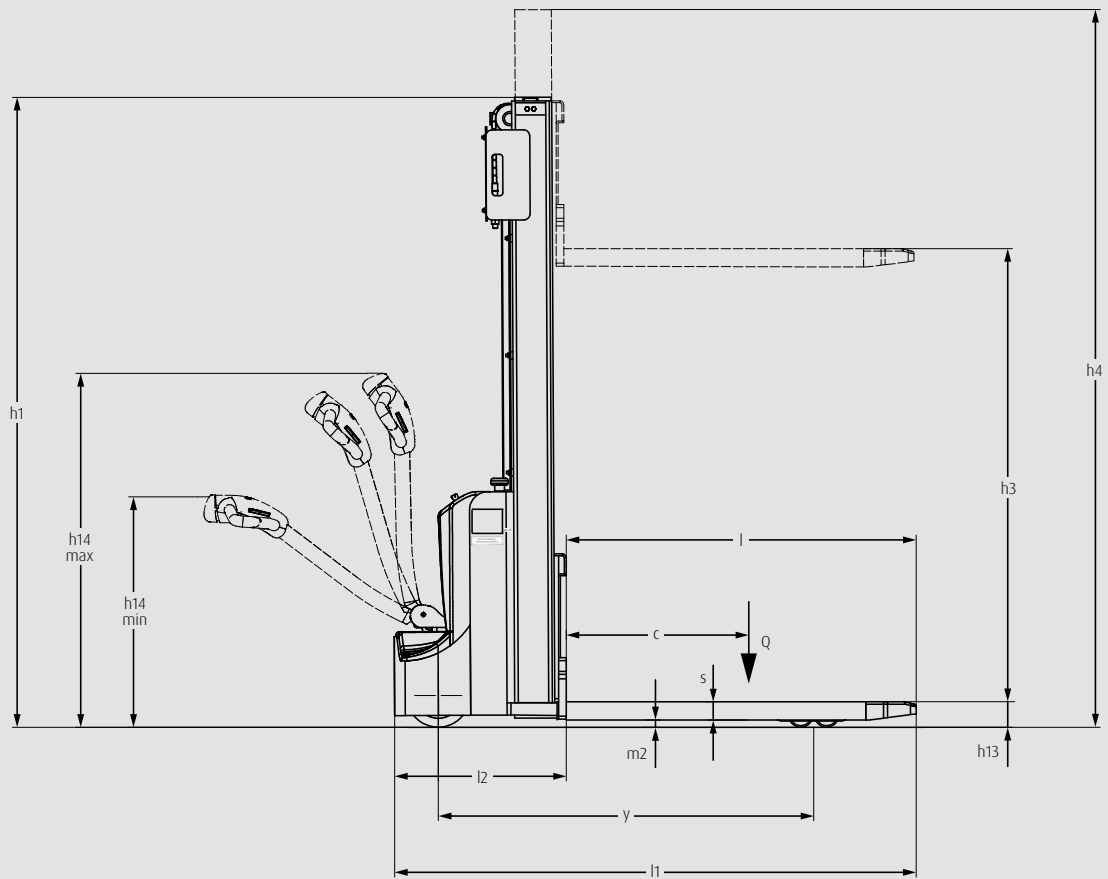
# MM10



# MM10i



# ML10



# MASTTABELLEN

## MONO-MAST (in mm)

Hub	h3: 1517	h3: 1867	h3: 1513	h3: 1863
Abmessungen	h1: 1940 h2: 1505 h4: 1955 h3+h13: 1605	h1: 2290 h2: 1855 h4: 2305 h3+h13: 1955	h1: 1940 h2: 1480 h4: 2011 h3+h13: 1608	h1: 2290 h2: 1830 h4: 2361 h3+h13: 1958
Typzeichen des Herstellers				
MM10	○	○	—	—
MM10i	—	—	○	○

## STANDARD-MAST (in mm)

Hub	h3: 2427	h3: 2627	h3: 2927	h3: 3227
Abmessungen	h1: 1847 h2: 0 h4: 2987 h3+h13: 2515	h1: 1947 h2: 0 h4: 3187 h3+h13: 2715	h1: 2097 h2: 0 h4: 3487 h3+h13: 3015	h1: 2247 h2: 0 h4: 3787 h3+h13: 3315
Typzeichen des Herstellers				
ML10	○	○	○	○

○ Sonderausstattung      — nicht verfügbar

**h1:** Höhe Hubgerüst, eingefahren      **h3+h13:** Hub + Gabelhöhe

**h2:** Freihub

**h3:** Hub

**h4:** Höhe Hubgerüst, ausgefahren

# SERIENAUSSTATTUNG/SONDERAUSSTATTUNG

Typzeichen des Herstellers/Ausstattung		MM10	MM10i	ML10
Sicherheit	Hubhöhenabhängige Geschwindigkeit	●	●	●
	Pralltaster an Deichselkopf	●	●	●
	Automatische Feststellbremse	●	●	●
Service	Wartungsfreier Drehstrom-Fahrmotor	●	●	●
Fahren und Heben	Mechanische Lenkung	●	●	●
	Schleichfahrt	●	●	●
	Initialhub	–	●	–
	4,5 km/h Fahrgeschwindigkeit	●	●	●
Fahrer-arbeitsplatz	Display mit Betriebsstundenzähler	●	●	●
	Schlüsselschalter	●	●	●
Mast	Mono-Mast	●	●	–
	Standard-Mast	–	–	●
	Verschiedene Masthöhen	○	○	○
Anbaugeräte/ Gabelzinken	Gabelzinken: 1150 x 550 mm	●	–	–
	Gabelzinken: 1150 x 560 mm	–	●	–
	Gabelzinken: 1150 x 570 mm	–	–	●
Achsen und Bereifung	Antriebsrad aus Polyurethan	●	●	●
	Tandemlastrollen aus Polyurethan	●	●	●
Antriebs- und Bremssystem	Elektromagnetische Bremse	●	●	●
	0,65 kW Drehstrom-Fahrmotor	●	●	●
Energie	AMG Batterie 24 V / 125 Ah	–	–	●
	AMG Batterie 24 V / 85 Ah	●	●	–
	On-Board-Ladegerät	●	●	●
	Ladegerätestecker UK	○	○	○
	Steckerverriegelung	○	○	○

● Serienausstattung

○ Sonderausstattung

– nicht verfügbar

# EIGENSCHAFTEN



Langer Deichselarm und Notaus-Schalter

## Sicherheit

- Automatisch reduzierte Geschwindigkeit ab 400 mm Hubhöhe
- Langer Deichselarm gewährleistet Sicherheitsabstand
- Spezieller Deichselkopf schützt die Hände des Fahrers
- Feststellbremse für sicheres Arbeiten an Rampen und Steigungen
- Notaus-Schalter und Pralltaster zur Unfallprävention



Ergonomischer Deichselgriff mit integrierter Fahr- und Hubsteuerung

## Ergonomie

- Rückenschonendes Arbeiten durch verstellbare Kommissionierhöhe
- Ergonomischer Deichselgriff ermöglicht Steuerung aller Funktionen
- Maximaler Komfort durch einhändige Bedienbarkeit des Fahrzeugs
- Präzise Manöver in engen Bereichen dank Schleichfahrtfunktion



Robustes Fahrgestell und Initialhub (optional)

## Handling

- Starke Elektromotoren ermöglichen Geschwindigkeiten bis zu 4,5 km/h
- Robustes Fahrgestell und verstärkte Gabeln für Lasten bis 1.000 kg
- Ortsunabhängiges Aufladen dank integriertem Ladegerät
- Bis zu drei Stunden Non-Stop-Betrieb für maximale Produktivität
- Initialhub (Modell MM10i) sorgt für mehr Bodenfreiheit z.B. beim Einsatz an Rampen



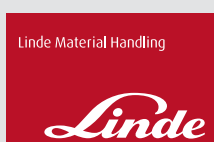
Leichter Zugang zu allen Hauptkomponenten

## Service

- Zeitsparender Service durch gute Zugänglichkeit aller Hauptkomponenten
- Robuster Motor für geringe Wartungskosten
- Hohe Verfügbarkeit und geringe Kosten dank wartungsfreier Batterie
- Maximale Batteriebensdauer durch automatischen Entladungsschutz

Präsentiert von:

Anderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben können Optionen enthalten und sind für die tatsächliche Ausführung unverbindlich. Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.



**Linde Material Handling GmbH**  
Carl-von-Linde-Platz | 63743 Aschaffenburg | Deutschland  
Tel.: + 49 6021 99 0 | Fax + 49 6021 99 1570  
www.linde-mh.de | info@linde-mh.de

TB\_MM10\_ML10\_1167\_dt\_B\_0724